



**C•K•K** CO.,LTD. Good Prods are Prodeuced byPrecise Carbide End Mills





航空・宇宙産業から自動車、半導体などナノテクノロジーが求められる  
最先端分野から金型まで、製造業を幅広く支える超硬切削工具。

CKKは独創的な製造技術で多様なニーズにお応えします。

また、リグラインド、コーティングを通じて省資源、地球環境保護にも貢献しています。

Carbide cutting tools are widely required to support the manufacturing industries such as the aircraft,space and automobiles industries,also from the most advanced field to die requiring nanotechnology like semiconductors. We believe we can meet your requests with our original and creative technical skills.

On the other hand,we contribute to the resource conservation and the global environmental protection through re-grinding and coating.

# 次世代の技術・開発力でトップを走る オンリーワンカンパニーを目指して。

What we are after is the individual company running the top of the cutting tool industry making full use of our most advanced skills and developing power.

高精度・耐久性が要求される超硬切削工具の製造工具の製造開発において、弊社は長年にわたり技術・開発力を育んでまいりました。大手工具メーカーと同じような製品ではなく、個々のユーザーのニーズに合わせたオーダーメイドで形状の特殊性・加工効率・長寿命を追求したオンリーワンアイテムを提供できるのが当社の強みです。Φ 0.1mm ~ Φ 32mm まで生産できる体制を整えており、開発・設計から製造まで、多品種・小ロット及び量産品までタイムリーに対応することが出来ます。また、製品の開発・製造だけではなく、他社製品も含めたリグラインド、コーティングにも力を入れ、リサイクルによる省資源、地球環境の保護にも貢献いたしております。今後もお客様の信頼に応え、より満足していただけるよう、さらにワンランク上を目指して努力を重ねてまいります。

We have cultivated our technical skills and developing power for years in the process of developing and manufacturing of the carbide cutting tools required high precision and durability. The advantage of us is that we can provide the individual items to each customer accepting their made-to-order requests which meet the needs of the individual users and seek the peculiarity, processing efficiency and tool long life of shapes, which is not as like other major tool makers produce.

We can develop, design and produce variety kinds, small lots and mass production of cutting tools timely providing steady quality from 0.1 mm to 32mm in diameter.

Not only developing and producing, but also we contribute to the resource conservation and the global environmental protection putting a great deal of effort into re-grinding and coating of tools including those produced by other companies.

It is our honor to live up to customers' expectations and make them satisfied.

We promise to do our best to stand on an upper level at all times.



代表取締役 社長

澤田秀司

President

Shuji Sawada

# 厳選された材料から一貫生産 高品質・長寿命・高精度を実現。

We make the cutting tools consistently of material selected carefully and keep them in high quality, long tool life and high precision.

## 製品 [ Products ]

### 特殊超硬素材を使用

### Selection of Special Carbide Material

高い硬度と抗折力を兼ねそなえた

特殊超微粒子超硬合金を使用しています。

We use Special Super Micro Grained Carbide Raw Materials which unites both the best qualities of high hard ness and breakage resistance.

弊社が超硬切削工具の製造開発で長年培ってきたテクノロジーとノウハウの粋を集めた「CXシリーズ」。

エンドミル専用開発された新素材を世界から厳選し、超硬素材にマッチした新コーティングを採用。最新設備と高い技術力で、低価格・高耐久・高精度を実現しました。また既定の製品以外にも、ユーザーの要望に合わせて、開発設計から製造まで、小ロットから量産品まで対応。ナノテクノロジーが求められる最先端分野をはじめ、あらゆる産業で幅広くご利用いただいております。

CX series are gathered all our technology and knowhow cultivated for years in the process of manufacturing and developing the carbide cutting tools.

First, we carefully select new materials especially produced for end mills from all over the world and then chose the best kind of coating for carbide materials.

Finally, keeping low price, high durability and high precision could be realized.

Although it is common to manufacture the existing models, we can grant customers' special requests and develop, design, produce them in from small lots to mass production.

Our cutting tools are widely used in variety of industries such as the advanced field requiring nanotechnology.

PRODUCTS

Square End Mill  
スクエアエンドミル



Radius End Mill  
ラジラスエンドミル



Ball End Mill  
ボールエンドミル



Long Neck End Mill  
ロングネック



Roughing End Mill  
ラフィング



Chamfering End Mill  
面取り



Solid Carbide Drill  
ドリル



# CXコーティングシリーズ CXcoating series

型番 Name	TiAlN	CX-200	CX-400	CX-500	DLC	DIA
膜種 Coating	TiAlN	AlCrN	AlCrSiN	AlTiSiN	DLC	DIA
硬度 Hardness	2800HV	3300HV	3400HV	3500HV	5000HV	9000HV
構造 Layer	単層 Mono-layer	多層 Multi-layer	多層 Multi-layer	多層 Multi-layer	単層 Mono-layer	単層 Mono-layer
膜厚 Thickness	1-4 $\mu$ m	0.5-3 $\mu$ m	0.5-3 $\mu$ m	0.5-3 $\mu$ m	1-2 $\mu$ m	8 $\mu$ m
用途 Application	基本 Basic	汎用 General	高硬度 Hardness	高硬度 Hardness	非鉄 Nonferrous	非鉄 Nonferrous

# 使い古された切削工具に 新しい命を吹き込む。

Make secondhand cutting tools reborn.

## 再研磨 [ Re grind ]

最新設備の導入と長年によって培われた技術力により、あらゆる特殊形状に対応し高精度・高品質に仕上げます。

Introduction of the latest facilities and Technical capabilities cultivated by many years, It corresponds to all special form and realizes high precision and high quality.

製品の開発・製造だけではなく、当社は高度な切削技術を活かして、他社製も含めたさまざまなメーカーの多様な形状・サイズの使い古された切削工具を新品同様に再生します。25年の工具研磨技術と最新の設備で、お客様の工具コスト削減をサポートいたします。

リグランド、コーティングを施された切削工具は全く別の製品に蘇り、限りある資源を有効利用することにつながります。リグランド、コーティングによるリサイクルは省資源、地球環境保護にも貢献しています。

Not only developing and producing of our products, but we make secondhand cutting tools in different shapes and sizes produced by us and other companies reborn as brand-new with our advanced grinding skills.

The tool grinding skills cultivated for 25 years and the latest machines can support the reduction of customers' costs of tools.

Re-grounded and coated cutting tools are changed as totally brand-new and that will be a good use of limited and precious resources. A recycling by re-grinding and coating and coating contributes to the resource conservation and the global environmental protection.

RE-GRIND SERVICE



全自動測定機

Automatic measurement machine



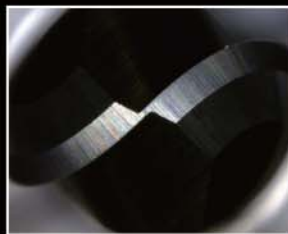
超精密工具研削盤

ROLLOMATIC GrindSmart 628XS

再研磨前 Before



再研磨後 After



よい製品はよい切削工具から生まれる。

Good Products are Produced by Precise Carbide End Mills.

# 開発

[ Development ]



切削試験センター Cutting experiment center

切削試験機 MAKINO V33

製品の開発にあたって、当社は「切削試験センター」を社内  
に設け、より良い切削性能を検証する機能を保有しています。  
あらゆる切削条件を再現し、より快適な条件をデータベース  
化し社内の開発担当者に情報を共有し今後更なる開発の基  
礎となる情報を蓄積いたします。  
切削性能を増すことが一番のコストダウンに貢献できるこ  
とと当社は考えています。

We have "cutting experiment center" to develop new  
products and verify the performance for better cutting.  
It is important to accumulate the basic knowledge for  
more developing in the future by reenacting the variety  
of cutting conditions, recording them as database and  
sharing the knowledge in the developing section.  
We believe improving the cutting performance is the  
best way for keeping the lower costs.

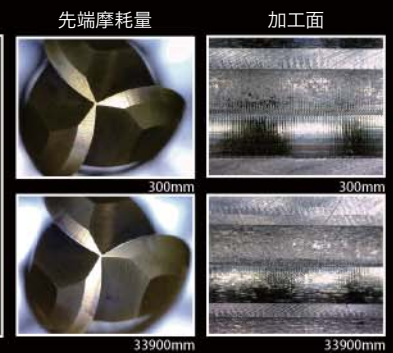
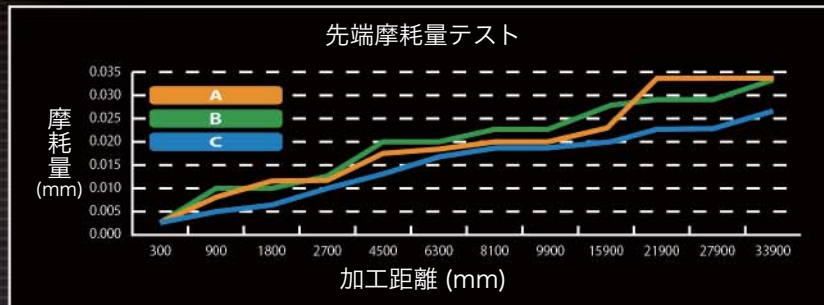




DEVELOPMENT

## 社内切削試験機による試験開発

Test development by an in company cutting testing machine.



## 超解像度デジタルマイクロスコープによる画像測定

Picture measurement by a super resolution digital microscope



## ハイスピードカメラによる先進的な観測システム

An advanced observation system with a speed camera



情熱とたゆみない努力が生み出す

高度な技術、独創的な開発力。

Passion and steadily endeavors create a new technology and trailblazing development.

# 技術

[ Technology ]

航空・宇宙、自動車、半導体など、日進月歩で進化する最先端分野では、千分の一ミリ単位の高精度のナノテクノロジーが要求されます。

私たちは次々と進化する技術・機器をいち早く取り入れるとともに、さらに上を目指す技術者たちのあくなき情熱とたゆみない努力が、超硬切削工具の新たな可能性を切り開いてきました。常にユーザーのニーズを的確にキャッチして、最適設計能力、そして高精度・優れた耐久性の実現。低価格・短納期での提供。さらに精度・角度・交差プラスマイナスゼロに近づける技術、

CCD カメラ非接触による画像測定を行うなど、厳密な検査による安定した品質の供給。

CKK の確かな開発・技術力は、幅広い分野にわたりシビアな目を持つお客様から高い評価と信頼をいただいております。

生産管理システムを新たに導入し、各工程ごと、各ユーザー単位での品質管理体制を確立しました。

このシステムにより、スムーズかつ品質保証を向上しております。



## TECHNOLOGY



Steady advances in the precision and durability of cutting tools are being made every day and at the same time especially in the field of Aircraft,Space,Automobiles and Semiconductors industries now requires a ten- thousandth millimeter measure's high precision and nanotechnology.

We always learn steady and advanced technology and install most advanced machineries and equipments in order to complete highest performance solid carbide end mills with our trailblazing effort, technology and creativity.

We are proud of our technology and endeavor to approach highest accurate angles and plus/ minus ZERO tolerance.

All end mills supplied by us are carefully inspected by CCD Camera with non-touch and advanced graphic measuring system.

We always deliver stable and highest quality end mills.

## 会社概要

名称 シー・ケイ・ケー株式会社  
設立 1983.1  
会社設立 1987.7  
資本金 1,000 万円  
代表者 代表取締役社長 澤田 秀司  
従業員 94 名  
(本社工場 28 名 山口工場 53 名 山形工場 13 名)  
取引銀行 知多信用金庫南支店  
愛知銀行半田支店  
三菱東京UFJ銀行半田支店  
十六銀行半田支店  
事業内容 切削工具の製造販売および再研磨  
所在地 本社工場 〒475-0823  
愛知県半田市港町2丁目27番地2  
TEL(0569)21-6187  
FAX(0569)23-6427  
E-mail:honsya@ckk-tool.co.jp  
山口工場 〒757-0003  
山口県山陽小野田市大字山野井楠本 1315-1  
TEL(0836)73-2627  
FAX(0836)73-0910  
E-mail:yamaguchi@ckk-tool.co.jp  
山形工場 〒999-3701  
山形県東根市大字東根甲 5600  
TEL(0237)43-7471  
FAX(0237)43-7472  
E-mail:yamagata@ckk-tool.co.jp  
工場規模 本社 土地面積 /1,655.47 m<sup>2</sup>  
建物面積 /1,123.83 m<sup>2</sup>  
山口工場 土地面積 /6,154.67 m<sup>2</sup>  
建物面積 /1,425.64 m<sup>2</sup>

## 関連会社

名称 TSP 株式会社  
会社設立 2007.5  
事業内容 切削工具の製造販売及び再研磨  
環境設備・産業機器 輸入代理販売  
所在地 〒475-0837 愛知県半田市有楽町5-53-1  
TEL 0569-32-8521 FAX 0569-23-6429  
<http://www.tsp-tool.com>

名称 秀凱超硬刃具(大連)有限公司  
会社設立 2008.10  
事業内容 切削工具の製造販売及び再研磨  
所在地 大連経済技術開発区紅星工業園5-2号  
TEL +86-411-8751-3258  
FAX +86-411-8750-4256  
E-mail:ckk-ch@ckk-tool.co.jp  
<http://www.ckk-tool.com>

名称 Thai CKK Trade Co.,LTD.  
会社設立 2011.8  
事業内容 切削工具の製造販売及び再研磨  
所在地 152 Chartered Square Building, Floor 12,  
Unit 12-06 North Sathon Rd., Silom, Bangrak,  
Bangkok 10500  
TEL : +66-[0]2637-7304

## Company Profile

Name C.K.K CO.,LTD.  
Started Jan.1983  
Established Jul.1987  
Capitalization JPY 10 million  
President Shuji Sawada  
Number of employees 94  
(Head Office 28 Yamaguchi 53 Yamagata 13)  
Our bank Minami branch, Chita Sinkin Bank  
Handa branch, Aichi Bank  
Handa branch, Bank of Tokyo-Mitubisi UFJ  
Handa branch, juroku Bank  
Description Producing,  
selling and re-grinding of cutting tool  
Location  
Head Office 2-27-2 Minatomachi Handa Aichi 475-0823  
TEL(0569)21-6187  
FAX(0569)23-6427  
E-mail:honsya@ckk-tool.co.jp  
Factory in Yamaguchi  
1315-1 Kusumoto Yamanoi Onoda Sanyou  
Yamaguchi 757-0003  
TEL(0836)73-2627  
FAX(0836)73-0910  
E-mail:yamaguchi@ckk-tool.co.jp  
Factory in Yamagata  
5600 Higashinekou Higashine 999-3701  
TEL(0237)43-7471  
FAX(0237)43-7472  
E-mail:yamagata@ckk-tool.co.jp  
Scale of company Head office  
Land area/1,655.47 m<sup>2</sup>  
Building area/874.57 m<sup>2</sup>  
Factory in Yamaguchi  
Land area/6,154.67 m<sup>2</sup>  
Building area/1,425.64 m<sup>2</sup>

## Group Companies

Nama TSP Co.,LTD.  
Established May.2007  
Description of Business Producing,  
selling and re-grinding of cutting tools  
Import sale by agent environmental equipment  
and industrial apparatus  
Location 5-53-1 Yurakucho Handa Aichi 475-0837  
TEL 0569-32-8521 FAX 0569-23-6429  
<http://www.tsp-tool.com>

Nama C.K.K(DALIAN) Co.,LTD.  
Established Oct.2008  
Description of Business Producing,  
selling and re-grinding of cutting tools  
Location No.5-2 Building Hong Xing Industrial Zone  
Dang Bei Street Economic  
& Technical Development Zone Dalian China  
TEL +86-411-8751-3258 FAX +86-411-8750-4256  
E-mail:ckk-ch@ckk-tool.co.jp  
<http://www.ckk-tool.com>

Name Thai CKK Trade Co.,LTD.  
Established Aug.2011  
Description of Business Producing,  
selling and re-grinding of cutting tools  
Location 152 Chartered Square Building, Floor 12, Unit 12-06  
North Sathon Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500  
TEL : +66-[0]2637-7304

## 沿革

- 1983. 1 工具研削加工業を愛知県半田市にて個人営業開始
- 1985. 5 THK(株)山口工場にて山口工場開設
- 1987. 7 (有)知多工研設立、資本金 200 万円
- 1989. 9 山口工場新築移転
- 1992. 5 THK(株)山形工場にて山形工場開設
- 1995. 6 資本金 1000 万円に増資
- 1995. 7 本社工場竣工 (愛知県半田市)
- 1997. 2 商号をシー・ケイ・ケー株式会社に変更
- 2001. 1 本社工場移転 (愛知県半田市)
- 2005. 2 本社新工場竣工 (愛知県半田市)
- 2005. 9 山口工場第二工場竣工
- 2006. 9 山口工場社員寮完成
- 2007. 5 TSP 株式会社設立
- 2008. 2 本社社員寮完成
- 2008. 5 本社管理部門社屋増築
- 2008. 9 役員交代
- 2008. 10 秀凱超硬刃具 (大連) 有限公司設立
- 2008. 11 山口工場増築
- 2011. 4 本社 3 期増築工事
- 2011. 8 Thai CKK Trade Co.,LTD. 設立

## Corporate History

- Jan. 1983 Began a factory of grinding and processing tools under private management in Handa Aichi
- May.1985 Established factory in Yamaguchi in THK Co.,LTD.factory(Yamaguchi)
- Jul. 1987 Established Chita Kouken Inc. Capitalization:2million yen
- Sep. 1989 Moved factory of Yamaguchi to new one
- May.1992 Established factory in Yamagata in THK Co.,LTD.factory(Yamagata)
- Jun. 1995 Increased Capitalization to 10 milliion yen
- Jul. 1995 Completed the head office (Handa, Aichi)
- Feb. 1997 Changed a trade name to C.K.K Co.,LTD.
- Jan. 2001 Moved the head office (Handa, Aichi)
- Feb. 2005 Completed the head office factory (Handa, Aichi)
- Sep. 2005 Completed the second factory of Yamaguchi
- sep. 2006 Completed a dormitory for employees Yamaguchi
- May.2007 Established TSP Co.,LTD.
- Feb. 2008 Completed a dormitory for employees Handa
- May.2008 Enlarge the head office building for management branch
- Sep. 2008 Canged executives
- Oct. 2008 Established C.K.K (DALIAN) Co.,LTD.
- Vov. 2008 Enlarged the factory of Yamaguchi
- Apr. 2011 The head office 3rd extension work
- Aug. 2011 Established Thai C.K.K Trade Co.,LTD.



## 主要取引先 Business connections

(株) アクシスマテリア  
(株) ウエノ  
オーエスジーコーティングサービス(株)  
大阪工機(株)  
(株) カオル製作所  
(株) キーエンス  
(株) シーケービー  
光洋技研(株)  
(有) 山陽ツール  
THK(株)  
(株) トライ・トレーズ  
東和機工(株)  
日本コーティングセンター(株)  
日本エリコンバルブガス(株)  
牧野フライス精機(株)  
山下機械(株)  
YKT(株)  
JFE精密(株)  
(株) 和井田製作所

他 100 社

## Business connections

Axismateria Ltd.  
UENO Co.,Ltd.  
OSG Coating Service Co.,Ltd.  
OSAKA KOHKI Japan Co.,Ltd.  
KAORU SEISAKUSYO Co.,Ltd.  
KEYENCE CORPORATION  
CKB,Corp.,  
KOYOGIKEN Co.,Ltd.  
SANYOTOOL Co.,Ltd.  
Sanwa Creation Co.,Ltd.  
THK Co.,Ltd.  
TTS Unlimited.,Inc.  
TOWAKIKOU Co.,Ltd.  
Japan Coating Center Co.,Ltd.  
Oerikon Nihon Balzers Coating Co.,Ltd.  
MAKINO MILLING MACHINE Co.,Ltd.  
Yamashita Machinery Co.,Ltd.  
YKT Co.,Ltd.  
JFE Precision Co.,Ltd.  
WAIDA SEISAKUSYO Co.,Ltd.

Photo by <http://www.s-hoshino.com> dawvon doug88888


## 機械設備 Machinery equipment

ドイツワルター社全自動工具測定機  
ドイツワルター社 CNC 工具研削盤  
ドイツワルター社 CNC チップソー研削盤  
ドイツキルナー社砥石成形機  
ドイツゾラー社プリセッター  
スイスロロマチック社 CNC 工具研削盤  
スイスロロマチック社砥石測定機  
スイスロロマチック社砥石成形機  
スイスロロマチック社段付成形盤  
オーストラリア ANCA 社 CNC 工具研削盤  
牧野フライス精機 CNC 工具研削盤  
和井田精機 CNC 工具研削盤  
(株) テクノワシノブランク成形盤  
(株) ニコン工具顕微鏡  
(株) ミットヨ投影機  
(株) ミットヨレーザーマイクロ  
(株) キーエンス高速度カメラ  
コーティング装置および洗浄装置

他 60 台

## Machinery equipment

Germany Walter Automatic tool measuring machine  
Germany Walter CNC tool grinding machine  
Germany Walter CNC tip saw grinding machine  
Germany Kirner Whetstone making machine  
Germany Zoller Tool presetter  
Switzerland Rollomatic CNC tool grinding machine  
Switzerland Rollomatic Whetstone measuring machine  
Switzerland Rollomatic Whetstone making machine  
Switzerland Rollomatic tool grinder  
Australia ANCA Tool grinding machine  
Japan MAKINO Tool grinding machine  
Japan WAIDA Tool grinding machine  
TECHNO WASINO Blank making machine  
NIKON Tool microscope  
MITUTOYO Projector  
MITUTOYO Laser scan micrometer  
KEYENCE High speed camera  
Coating machine



OFFICE LOCATION

🇯🇵 山形工場 Yamagata Factory



🇯🇵 本社工場 C.K.K Head office



🇯🇵 山口工場 Yamaguchi Factory



🇨🇳 秀凱超硬刃具(大連)有限公司  
C.K.K(DALIAN)Co.,Ltd.

🇹🇭 タイ CKK トレード  
Thai CKK Trade Co.,Ltd.

**C•K•K** CO.,LTD.

Web URL : <http://ckk-tool.co.jp>

Web URL : <http://ckk-tool.com>