

ZR SERIES

for Hard Brittle Materials

特別受注生産

特別接受订单生产
Special Ordering Made

硬脆材加工用エンドミル

加工硬脆材料铣刀

The end mill for hard brittle material processing

医療用ジルコニア加工向けに開発した特殊形状エンドミルです。

人工歯、人工関節、医療用セラミックス、セラミック工業部品等の硬脆材の加工が可能!!

面向医疗用氧化锆而开发的特殊形状铣刀

能加工人工齿, 人工关节, 医疗用陶瓷, 陶瓷工业部品等硬脆材料

It is the special end mill form developed for medical zirconia processings.

Processing of Hard Brittle material, such as a prosthetic tooth, an artificial joint, ceramics for medical treatments, and a ceramic industrial component, is possible.

いい製品はいい工具から生まれる。
Good Products are Produced by Precise Carbide End Mills.



ZR SERIES

for Hard Brittle Materials



特殊超微粒子超硬合金使用 | 特殊超微粒子超硬合金使用 For special super micro grain carbide use

ジルコニア、セラミックス加工用に合わせた特殊超硬合金を使用。

使用適合氧化锆、陶瓷加工用的特殊超硬合金。

The special super carbide materials set which zirconia and ceramic milling need is used.

ワークに合わせて最適形状をご提案致します。 | 依据工作内容提案最适合的形状 Propose the optimal shape which fit the working materials.

お客様のニーズに合わせて、より細やかに仕様を設計するカスタマイズサービスも行っております。

これにより、製品仕様をよりフレキシブルな設計にし、コストパフォーマンスを追求致します。

按照客户的需求进行更加细致的产品设计专属服务。

由此,更灵活的设计产品,追求成本的合理化。

According to customer's needs, offer customization service which designs specification more densely.

Thereby, make product specification a more flexible design and at the same time make cost reasonable.

医療用ジルコニアフレームなどの硬脆材加工に特化した特殊形状を採用。

对于医疗用氧化锆框架等硬脆材料加工采用有针对性的特殊形状。

The special form where it specialized in hard brittle material processing of the zirconia frame for medical treatments, etc. is adopted.

人工歯、人工関節など医療市場において数多くの企業様から多大なご支持を頂いております。

在人工齿,人工关节等医疗市场,获得了众多企业莫大的支持。

In dental care markets, such as artificial dentistry and artificial joint, have obtained great support from lots of companies.

人工歯・人工関節

人工齿・人工关节

Artificial dentistry

Artificial joint

医療用セラミックス

医疗用陶瓷

Ceramics for medical

treatments

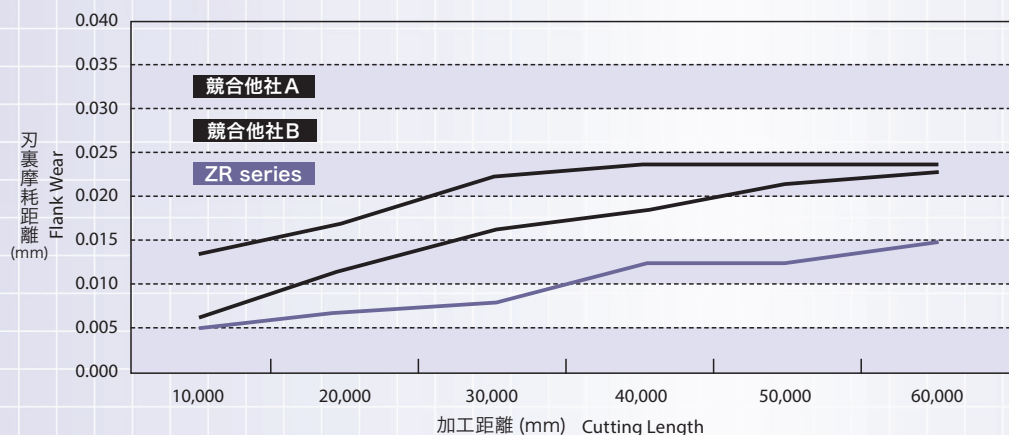
セラミックス工業部品

陶瓷工业部品

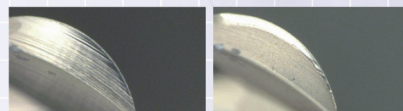
Ceramic industrial

component

ZRシリーズ 切削試験 | ZR 系列 球头立铣刀 切削试验 ZR SERIES BALL END MILL CUTTING EXPERIMENT



摩耗幅 Flank Wear (加工終了時)



ZR SERIES
摩耗量 0.015mm

競合他社A
摩耗量 0.022mm

切削条件 Cutting Condition

使用工具	Tool 使用工具	ZR series Ball End Mill
被削材質	Work Material 工件材料	ZrO ₂ (HRC60)
回転速度	Revolution 回転速度	20,000 mm/min-1
送り速度	Feed Rate 進給速度	1,980 mm/min
切込深さ	Depth of Cut 切削深度	Ad=0.89mm Rd=0.88mm
切削油剤	Coolant 切削油	DRY(Air)
使用機械	Machine 使用机床	MAKINO V33

C・K・K 株式会社 Japan

本社工場 〒475-0823
愛知県半田市港町2丁目27番地2
TEL(0569)21-6187
FAX(0569)23-6427
E-mail: ckk@ckk-tool.co.jp
Web Site URL: www.ckk-tool.co.jp

秀凯超硬刀具(大连)有限公司 China

大连工厂 大连经济技术开发区红星工业园5-2号
TEL 86-411-8751-3258
FAX 86-411-8750-4256
E-mail: ckk-ch@ckk-tool.co.jp
Web Site URL: www.ckk-tool.com

Thai CKK Trade CO.,LTD. Thai

152 Chartered Square Building, Floor 12,
Unit 12-06 North Sathorn Road, Silom, Bangrak,
Bangkok 10500
TEL: +66-[0]2637-7304
E-mail: ckk-thai@ckk-tool.co.jp